

产品		规格		用途
		熔融指数 2.16kg/190 °C (g/10min)	VA含量, %	
乙烯-乙酸乙烯酯共聚树脂 (EVA树脂)	V4110D	0.25	14	温室大棚膜, 农膜Greenhouse film, agricultural film
	V3110F	0.8	5	深冷食品包装膜, 大棚膜Cryogenic food packaging film, greenhouse film
	V5110F	0.8	18	温室大棚膜, 农膜, 包装膜Greenhouse film, agricultural film, packaging film
	V4610H	2	18	发泡Foaming
	V3510K	4	13	注塑Injection molding
	V3610F	0.8	9	通用膜, 大棚膜General film, greenhouse film
	V4110F	0.8	14	温室大棚膜, 农膜, 软管Greenhouse film, agricultural film, hose
	V2510J	2.7	3	包装膜, 深冷食品包装膜Packaging film, cryogenic food packaging film
	V3610J	2.7	8	包装膜Packaging film
	V4110J	2.5	14	注塑, 发泡, 软管Injection molding, foaming, hose
	V5110J	2.7	18.5	发泡, 软管, 电缆屏蔽料Foam, hose, cable shielding material
	V5110K	4	23	发泡Foaming
	V5110H	2	20	发泡Foaming
	V6110M	6	26	发泡, 电缆屏蔽料Foam, cable shielding material
V6110MC	5.5	28	发泡, 电缆屏蔽料Foam, cable shielding material	

1. 注塑制样时的熔体温度为245°C, 模具温度为45°C
2. 注塑制样尺寸采用现行国际标准

附注: 本资料基于我们现有的知识和经验。鉴于有许多因素能够影响产品的加工过程和用途, 因此这些资料并不能免除加工厂商自己进行测试和试验的责任; 亦不意指对某些性质或具体用途的适用性有任何法律上的保证。使用本公司产品的顾客, 有责任尊重受保护的专利权及遵守现行的法规。