



The inner surface of the cylinder should be honed (GH) or polished (RLB) to 0.4~1.6 μmRmax (0.1~0.4 μmRa).

Model	ϕD	ϕd	L1	$\phi d1$	L2	L3	KVK Part number
Z5-16	16	10	12	13.5	4.5	3	Z51610D0
Z5-18	18	12	12	15.5	4.5	3	Z51812D0
Z5-20	20	14	12	17.5	4.5	3	Z52014D0
Z5-25	25	18	13	22.5	5	3	Z52518D0
Z5-25	25	18	11	22	4	3	Z52518DOA
Z5-25	25	18	12.5	22	5	3	Z52518DOB
Z5-28	28	22	12	25.5	4.5	3	Z52822D0
Z5-30	30	23	13	27.5	5	3	Z53023D0
Z5-32	32	25	13	29.5	5	3	Z53225D0
Z5-32	32	25.6	12	29.5	4.5	3	Z532256D0
Z5-35	35	28	13	32.5	5	3	Z53528D0
Z5-38	38	31.6	12	35.5	4.5	3	Z538316D0
Z5-39	39	32	12	36.5	4.5	3	Z53932D0
Z5-40	40	30	13	37.5	5	3	Z54033D0
Z5-40	40	30	16	37	6.5	3	Z54033DOA
Z5-40	40	33.6	16	37.5	6.5	3	Z540336D0
Z5-45	45	38	13	42.5	5	3	Z54538D0
Z5-50	50	43	13	47.5	5	3	Z55043D0
Z5-54	54	46	15	51.5	5.5	4	Z55446D0
Z5-55	55	47	15	52.5	5.5	4	Z55447D0
Z5-63	63	53	19	60	7	5	Z56353D0
Z5-63A	63	56	13	60.2	5	3	Z56356D0
Z5-70	70	62	15	67.5	5.5	4	Z57062D0
Z5-76	76	66	20	73	7	6	Z57666D0
Z5-80	80	70	20	77	7	6	Z58070D0
Z5-80A	80	72	15	77.5	5.5	4	Z58072D0
Z5-100	100	88	23	96.5	7.8	8	Z510088D
Z5-100	100	88	21	96.5	6.5	8	Z510088DA
Z5-100A	100	90	18	97	7	4	Z510090D
Z5-125	125	113	17	122	6	5	Z5125113
Z5-125A	125	113	23	121.5	7.5	8	Z5125113A
Z5-125	125	110	25	121	8.8	8	Z5125110A
Z5-130	130	120	19	127	7	5	Z5130120
Z5-140	140	128	23	136.5	7.5	8	Z5140128
Z5-150	150	140	19	147	7	5	Z5150140
Z5-160	160	145	29	155.5	9.5	10	Z5160145